

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 64

елорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,  
елябинская область,  
оссия, 455002  
елефоны: приёмная (3519) 24-07-29  
-mail: [info@magelectrod.ru](mailto:info@magelectrod.ru)  
л. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 17.01.2023г.

Грузополучатель: ЦМ ООО г. Щелково

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 57 от 17.01.2023г а/м Скания Х322АН/774

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
лектроды	УОНИ 13/55 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	37-23	960	1пал/160пач
лектроды	АНО-4 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	54-23 57-23	5250 32100	5пал/1050пач 2пал/420пач
лектроды	АНО-4 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	53-23	5200	5пал/800пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, $\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, $\delta_5$ , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см <sup>2</sup>	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	С	Mn	Si	S	P
37-23	09.01.23	570	26	192	-	0,06	1,04	0,36	0,005	0,015
54-23	12.01.23	567	23	127	-	0,09	0,77	0,17	0,005	0,019
57-23	13.01.23	567	23	127	-	0,09	0,79	0,19	0,007	0,017
53-23	12.01.23	567	23	127	-	0,07	0,66	0,14	0,003	0,016

занная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
иствителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.  
инить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С.  
орожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК \_\_\_\_\_ Ю.А.Ефимова  
(подпись)

